



MACPRESSE EUROPA
has a network of more
than 20 divisions
outsides of Italy



MACPRESSE EUROPA
vanta più di venti
rappresentanze in tutto
il mondo.



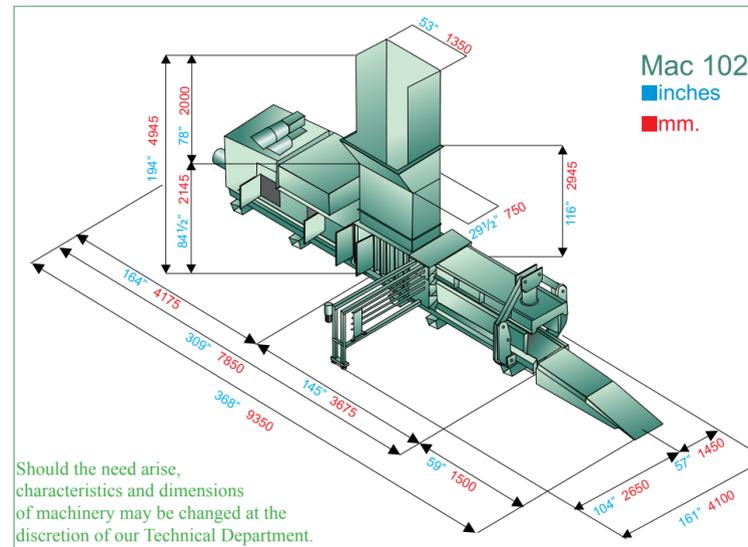
MACPRESSE EUROPA S.R.L.



Balers - Conveyor belts - Shredders - Sorting plants

WWW.MACPRESSE.COM

www.danilogaleazzi.it



SCHEDA TECNICA TECHNICAL CARD		MAC 102
Tramoggia di carico Loading hopper	1350 x 750 mm 53" x 29 1/2"	
Dimensioni balle (A x L) Bale dimensions (H x W)	800 x 800 mm 31 1/2" x 31 1/2"	
Numero dei fili Number of wires	4	
Peso pressa Baler weight	10.700 Kg. 23.540 Lbs.	
Potenza motore principale Main motor power	22 Kw	
Spinta massima carrello Maximum thrust of the trolley	55.000 Kg 122.000 Lbs	
Pressione specifica carrello Specific pressure of the trolley	8,5 Kg/cm ² 120 PSI	
Volume di carico Loading volume	1,03 m ³ 36 Cu.Ft.	
Cicli al minuto Cycles per minute	5	



MACPRESSE EUROPA S.R.L.



Balers - Conveyor belts - Shredders - Sorting plants
Presse - Nastri trasportatori - Trituratori - Impianti di selezione

Loc. S. Giuseppe 20080 Vernate - Milano - Italy
Tel. +39-02.905.24.20 - Fax +39-02.905.28.93 www.macpresse.com

MAC 102



MAC 102



Nella parte superiore è installata una trave di grande spessore sulla quale viene fissata, mediante bulloni, la lama mobile di taglio.

Sui lati sono posizionate delle ruote di scorrimento sovradimensionate intercambiabili.

COMPACTION TROLLEY (RAM)

The compaction trolley compresses the material as it is fed into the baler hopper. The front of the ram is constructed with heavy structural steel. Four slots are formed in the trolley allowing the tying needles to carry wire through to the other side for binding. The cutting blade attached to the top of the trolley is bolted to a thick steel beam.

The trolley side rollers, lateral wheels and bottom wheels are extra large and bolted to the ram for an easy maintenance.

CENTRALE IDRAULICA

L'impiego di pompe di prima qualità abbinato a motori elettrici del tipo ad alta efficienza garantiscono consumi ridotti e bassa rumorosità.

Il circuito idraulico **MACPRESSE** grazie all'esperienza raggiunta dal nostro ufficio tecnico è estremamente semplice, funzionale e di facile manutenzione.

HYDRAULIC POWER UNIT

The use of first quality pumps combined with high efficiency electrical motors guarantees reduced electrical consumption and low noise.

The MACPRESSE hydraulic circuit, thanks to the know-how of our technical office, is extremely simple, functional and easy to maintain.

PRODUZIONE

La pressa MAC 102 si caratterizza per l'elevata efficienza di produzione grazie alla velocità di esecuzione del ciclo di spinta e all'efficienza del taglio dei materiali eccedenti le dimensioni della camera di compattazione.

PRODUCTION

The MAC 102 baler are characterized by the high production and efficiency due to the speed of the compaction cylinder and the efficiency of the MACPRESSE serrated cutting system.

CONCETTO DI FUNZIONAMENTO

In rapporto alla potenza installata la tecnologia di compattazione **MACPRESSE** permette l'impiego di cilindri di grandi dimensioni in quanto il circuito idraulico è dedicato esclusivamente alla spinta di compattazione mentre i sistemi ausiliari, quali taglio e attorcigliamento dei fili, sono elettromeccanici. I vantaggi operativi si determinano nell'elevata efficienza e produttività oraria.

Il sistema di imballaggio **MACPRESSE**, grazie all'esperienza accumulata in 40 anni di attività nella produzione di presse imballatrici, è oggi uno dei più avanzati.

OPERATIONAL CONCEPT

The MACPRESSE hydraulic circuit is extremely efficient. Only high efficient motors and the latest technology in pumps are used to insure the lowest possible electrical consumption. The main cylinder operates independently from the counter pressure circuit.

The wire tying system is operated by an electro-mechanical design. The operating advantages are maximum efficiency and high hourly production. Thanks to over 40-years of experience in the production of baling presses, the MACPRESSE baling system is one of the most advanced today.

BLOCCO LAMA DI TAGLIO

Per evitare il blocco del carro durante la fase di taglio (in caso di ingresso di corpi estranei nella camera di compattazione) il circuito idraulico permette, semplicemente agendo su un pulsante inserito nel quadro elettrico, di togliere pressione al cilindro di contropressione, posto all'estremità del canale di uscita blocchi, al fine di eliminare la contrapposizione alla spinta principale e consentire al carro di spinta di superare la resistenza oppostagli dal corpo estraneo. Il sistema ritorna nella posizione precedentemente impostata automaticamente.

CUTTING BLADE JAMMING

Jams are easily avoided or overcome by a special hydraulic circuit design. When an overcharged hopper condition exists simply push a button and the counter pressure is relaxed, eliminating tension in the chamber and allowing the main cylinder to push material forward. The system automatically returns to the previously set position.

LEGATORE

Il legatore **MACPRESSE** è del tipo elettromeccanico, orizzontale a 4 fili. Questo sistema oltre alla semplicità di funzionamento offre i seguenti vantaggi. Facilità di manutenzione essendo il legatore appoggiato al piano pavimento. Massima efficienza in quanto i fori di passaggio aghi sono a lato del carro di compattazione protetti da paratie meccaniche. Non necessita di opere edili apposite per il legatore.

Dispositivo di taglio e attorcigliamento apribile per facilitare la manutenzione. Possibilità, in rapporto al sistema di legatura verticale, di montare sul carro di compattazione la lama di taglio necessaria alla compattazione di materiali di grande dimensione senza ricorrere ai sistemi di pre-compattazione poco efficienti e meccanicamente complessi.

BINDING UNIT

The MACPRESSE binding unit is an electro-mechanical, horizontal design. Either four wires.

The tying unit is very easy to operate and offers the following advantages. The cutting and twisting unit swings away from the baler at 90 degrees allowing ease in cleaning and maintenance.

The baling wire is pushed through slots in the trolley protecting the needles from scrap material.

There is no need for special building modifications or concrete pits with the MACPRESSE horizontal wire binding design.

There are no pits to keep clean. The horizontal tying system, compared to the vertical one, offers greater operational reliability.

No pre-press mechanism is required to compress large bulky material.



La serie **MAC 102** è stata appositamente concepita per compattare quantità medie di materiali provenienti dalla raccolta differenziata.

Grazie alla grande flessibilità lavoro, questi modelli sono in grado di condizionare in blocchi tutti i tipi di carta da macero, contenitori in plastica, latte in alluminio, latte alimentari in banda stagnata e molti altri prodotti destinati al recupero.

MAC 102 baler series has been designed for processing medium volumes of various types of recyclable materials.

These models are very flexible and capable of baling all the types of waste paper, plastic containers, aluminum cans, ferrous cans and many other products to be recovered.

DIMENSIONE BLOCCHI

Le dimensioni dei blocchi sono ideali per ottimizzare i carichi sui più comuni mezzi di trasporto terrestre, mare e ferrovia.

DIMENSIONS OF BALES

Dimensions of bales are suitable for optimizing load operations of the most common earth, sea and railroad means of transport.

CARPENTERIA

La carpenteria è sovradimensionata in relazione alla potenza di spinta installata al fine di garantire la stabilità della struttura alle continue sollecitazioni provocate dai cicli di compattazione.

La base di scorrimento del carro di compattazione è in lamiera d'acciaio legato ad alta resistenza "Hardox", fissata alla struttura principale mediante bulloni e di facile sostituzione.

CONSTRUCTION

The construction of this model is over designed with respect to the total hydraulic thrust produced and the structural strength of the baler frame. The compaction trolley rollers are made of high abrasive resistant alloy "Hardox" steel and bolted to the main ram for easy replacment.

CARRO COMPATTAZIONE

È il componente della pressa atto alla compattazione del materiale alimentato.

È realizzato in lamiera sagomata nella parte frontale in modo tale da formare quattro vani di passaggio aghi.